砀环建函〔2023〕28号

**关于安徽佑邦新材料有限公司**

**年产5000吨复合井盖、复合板二期项目环境影响报告表审批意见的函**

安徽佑邦新材料有限公司：

报来《安徽佑邦新材料有限公司年产5000吨复合井盖、复合板二期项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）悉。经研究，现批复如下：

 一、原则同意《报告表》评价结论, 安徽佑邦新材料有限公司总投资25000万元在安徽省宿州市砀山县高铁新区工业园区润达路投资建设的年产5000吨复合井盖、复合板二期项目。拟对厂区进行扩建，于现有厂区东侧和楷琪包装北侧、东北侧区域（占地面积约51亩，约34000m2）新建厂房，用于建设安徽佑邦新材料有限公司年产5000吨复合井盖、复合板二期项目，新增1条复合材料井盖、复合板生产线、1条波纹管生产线、1条不合格品及破损产品造粒生产线，购置相关生产设备及配套设施，年新增500吨复合材料井盖、500吨复合板、4000吨波纹管的生产规模。项目已由砀山县县发展和改革委员会砀发改备案〔2021〕146号文件予以备案从环境保护角度，同意该项目按《报告表》中所列工程性质、规模、内容、地点、工艺流程和配套的污染防治措施等进行建设。

二、建设单位必须严格执行环境保护“三同时”制度，认真落实《报告表》提出的各项污染防治措施，确保相关的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

三、项目应重点注意以下几点：

1、废水：项目产生的废水主要为员工生活污水、破碎清洗废水。生活污水依托现有化粪池预处理后接入市政污水管网排入高铁新区污水处理厂集中处理。生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及污水处理厂接管标准。破碎清洗废水经沉淀处理后回用于破碎清洗环节，不外排；设备冷却水循环使用不外排。

2、废气：项目主要废气为切割废气、焊接废气、搅拌捏合压制废气、投料混料废气、干式破碎废气、挤出废气、造粒废气。其中焊接废气：焊接工序集中在焊接工作台进行，工作台上方设置集气罩，焊接烟尘引入切割工序除尘设施一并处理排放；焊接废气：焊接工序集中在焊接工作台进行，工作台上方设置集气罩，焊接烟尘引入切割工序除尘设施一并处理排放；投料混料废气、破碎废气：混料机、破碎机投料口半密闭，上方安装集气罩（四周加设软帘）收集粉尘，粉尘收集后进入高效布袋除尘器处理，处理后通过15m高排气筒（DA004）排放；挤出废气、造粒废气：设置封闭式生产区域，在每台挤出机出料口设置集气罩，有机废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒（DA005）排放；搅拌、捏合、压制废气：设备上方设置集气罩，有机废气、粉尘经收集后通过高效布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理后经15m高排气筒（DA005）排放。大气污染物颗粒物、苯乙烯、非甲烷总烃执行《合成树脂工业染物排放标准》(GB31572-2015)中相关限值要求。粉料罐装卸废气采取储罐顶部设有仓顶滤芯式除尘器，投料粉尘经处理后无组织排放，非甲烷总烃厂内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）中限值要求。

3、噪声：项目产噪设备选用低噪声的设备，设备设置减振基座，减振隔声，厂房隔声。经处理后的厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4、固废：废边角料、焊渣、废包装材料、不合格产品（复合井盖、复合板生产线）、废金属、集中收集暂存于厂区现有100m2一般固废暂存间，定期委托资源回收单位回收利用；收集的粉尘回用于生产；废活性炭、废滤网、废液压油、废机油集中收集暂存于厂区现有100m2危废暂存间，定期委托有资质单位处置；沉淀污泥、生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

5、土壤及地下水污染防治措施 ：重点防渗区：危废暂存间、矿物油存放区（等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数 K≤1×10-7cm/s）；一般防渗区：生产车间、循环水池、一般固废暂存间等（等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 K≤1×10-7cm/s）；简单防渗区：门卫、办公楼，一般地面硬化。

四、项目竣工后，按规定开展竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入运行。

五、自本批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。法律法规有规定的，从其规定。相关执行标准出台或修改，按新标准执行。

六、所在辖区监察中队负责该项目“三同时”日常监管工作，并将监管过程中出现的重大情况及时报县生态环境分局。

宿州市砀山县生态环境分局

2023年11月14日

抄：县环境监察大队，安徽全方环境科技有限公司。 宿州市砀山县生态环境分局办公室 　 2023年11月14日印发